**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

**ROZŁOŻENIE KRUSZYWA W RAMACH FUNDUSZU SOŁECKIEGO**

**NA TERENIE GMINY SADKOWICE**

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot STWiORB**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem Rozłożenia kruszywa w ramach Funduszu Sołeckiego na terenie Gminy Sadkowice w 2024 roku.

**1.2. Zakres robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z profilowaniem oraz wykonaniem remontów cząstkowych nawierzchni gruntowych naturalnych, gruntowych wzmocnionych żużlem lub żwirem oraz nawierzchni tłuczniowych.

**1.3. Określenia podstawowe**

**1.3.1.** Nawierzchnia gruntowa – nawierzchnia z gruntu naturalnego lub wzmocnionego żużlem bądź żwirem, odporna na działanie ruchu.

**1.3.2.** Nawierzchnia tłuczniowa – jedna lub więcej warstw z tłucznia i klińca kamiennego, leżących na podłożu naturalnym lub ulepszonym, zaklinowanych i uzdatnionych do bezpośredniego przejmowania ruchu.

**1.3.3.** Profilowanie drogi gruntowej i tłuczniowej - mechaniczne poprawienie poprzecznego przekroju drogi w celu wyrównania wybojów i kolein i zapewnienia lepszego odwodnienia drogi.

**1.3.4.** Tłuczeń kamienny **–** kruszywo łamane zwykłe tj.kruszywo uzyskane w wyniku co najmniej jednokrotnego kruszenia skał litych i rozsiania na frakcje lub grupy frakcji, charakteryzujące się ziarnami ostrokrawędziastymi o nieforemnych kształtach, spełniające wymagania normy PN-EN 13043:2004 „Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu” lub [PN-EN 13242:2004](http://www.road.pl/pn-en-13242.htm) „Kruszywa do niezwiązanych i hydraulicznie związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym” lub PN-B-11112:1996 „Kruszywa mineralne. Kruszywa do nawierzchni drogowych”.

**1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu podano w "Wymagania ogólne" wydanych przez Generalną Dyrekcję Dróg Krajowych i Autostrad.

**2. SPRZĘT**

Wykonawca przystępujący do wykonania profilowania i remontu cząstkowego nawierzchni gruntowych i tłuczniowych powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- równiarki drogowej do wyprofilowania przekroju poprzecznego korony drogi,

- drobnego sprzęt ręcznego (łopaty, kilofy, itp.)

- walca stalowego,

- ładowarki samojezdnej lub koparki do załadunku kruszywa w miejscu składowania na samochody ciężarowe;

- samochodów ciężarowych do transportu kruszywa z miejsca składowania do miejsca wbudowania,

Koszt dojazdu sprzętu na miejsce wykonywania robót leży po stronie wykonawcy robót.

**3. MATERIAŁY**

**- kruszywo łamane**

Do remontu cząstkowego stosowany będzie kruszywo łamane o uziarnieniu ciągłym od 0–31,5 mm, pochodzenia dolomitowego. ( Dostawa kruszywa leży po stronie Zamawiającego)

**4. WYKONANIE ROBÓT**

**4.1. Ogólne zasady wykonania robót**

**4.1.1. Profilowanie i zagęszczenie nawierzchni gruntowych i tłuczniowych.**

Przed przystąpieniem do robót należy ustalić z Zamawiającym lokalizację terenu robót.

Profilowanie polega na wyrównaniu nawierzchni drogi z nadaniem wymaganych spadków podłużnych i poprzecznych, które należy wykonać kolejnymi przejazdami równiarki.

Profilowanie drogi na dłuższym odcinku, na którym znajduje się większa liczba wybojów, kolein itp., ma za zadanie poprawienie poprzecznego przekroju drogi i wyrównania jej nierówności w celu lepszego odwodnienia drogi.

Profilowanie drogi należy wykonywać równiarką drogową samojezdną.

Profilowanie należy wykonywać, gdy grunt jest nawilgocony, co ułatwia zarówno ścinanie gruntu na wygórowaniach, jak i jego zagęszczenie. Liczba przejazdów równiarki do uzyskania należytego profilu jest różna i zależna od stopnia zniszczenia nawierzchni, rodzaju gruntu i sposobu profilowania.

W czasie profilowania równiarka powinna:

- wyrównywać wyboje urobkiem otrzymanym przez ścięcie wygórowań, powstałych z materiału wyniesionego z wybojów przez koła pojazdów w czasie suchej pogody oraz z nierównomiernego zagęszczenia jezdni,

- odtworzyć profil pierwotny przez ścięcie poboczy i przesunięcie otrzymanej stąd ziemi ku środkowi jezdni z jednoczesnym wyrównaniem kolein (w szczególnych przypadkach, na żądanie Zamawiającego należy wyprofilować jezdnię z zachowaniem spadku jednostronnego).

Profilowaną drogę zaleca się, ze względów organizacyjnych, podzielić na odcinki, które równiarka

może naprawić w ciągu 1dnia.

Do robót wykończeniowych należą prace związane z uporządkowaniem przekazanego pasa drogowego tj. z usunięciem ewentualnych kamieni czy roślinności naniesionych w trakcie wykonywania prac oraz ręczne wyprofilowanie drogi na połączeniach profilowanych dróg gruntowych z jezdniami o nawierzchni bitumicznej oraz przy studzienkach i zaworach wodno – kanalizacyjnych.

W przypadku wskazania przez zamawiającego wykonania profilowania dróg wraz z zagęszczeniem nawierzchni bezpośrednio po wyprofilowaniu drogi należy zagęścić nawierzchnię jezdni walcem drogowym.

**4.1.2. Rozłożenie kruszywa na drogach gminnych lub wewnętrznych na terenie Gminy Sadkowice .**

Rozłożenie kruszywa na drogach gminnych lub wewnętrznych na terenie Gmina Sadkowice polega na:

1. wstępnym wyprofilowaniu podłoża;
2. Wyprofilowaniu kruszywa dostarczonego przez Zamawiającego na drogę;
3. Zagęszczenie wyprofilowanej nawierzchni walcem drogowym bezpośrednio po rozłożeniu kruszywa.

**4.2**. Prawidłowe oznakowanie oraz zabezpieczenie miejsca wykonywania robót drogowych należy do obowiązków Wykonawcy.

**5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

**5.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót.**

Sprawdzeniu podlegają spadki (podłużne, poprzeczne) wyprofilowanej nawierzchni. Zamawiający wymaga, by wyprofilowana nawierzchnia posiadała 3–5 %-we spadki, które zapewnią właściwe odwodnienie drogi poprzez umożliwienie spływu wody do rowów przydrożnych lub pobocze drogi.

**5.2. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi odcinkami profilowanej nawierzchni nieutwardzonej.**

Wszystkie powierzchnie nawierzchni profilowanej wykazujące większe odchylenia niż wymagane powinny być poprawione przez ponowne wyprofilowanie w terminie ustalonym z Zamawiającym. Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt. Po ich wykonaniu nastąpi ponowny odbiór robót.

**6. OBMIAR ROBÓT**

1. W przypadku prac będących przedmiotem zamówienia jednostką obmiaru będzie 1 m2 (metr kwadratowy) rozłożonego kruszywa.

**7. ODBIÓR ROBÓT**

Odbiór robót będzie odbywał się na bieżąco, po wykonaniu określonej w zleceniu części zamówienia.

Odbiór robót będzie polegał na wizualnej ocenie:

- wyglądu zewnętrznego wykonanej naprawy nawierzchni,

- poprawności profilu podłużnego i poprzecznego, nawiązującego do pozostałej powierzchni jezdni i umożliwiającego spływ powierzchniowy wód,

- weryfikacji jakościowej zagęszczenia wbudowanego materiału.

**8. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

**8.1. Cena za wykonanie 1 m² rozłożenia kruszywa obejmuje:**

1. prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
2. oznakowanie robót;
3. dowiezienie sprzętu;
4. wyrównanie do wymaganego profilu;
5. dowiezienie i rozłożenie materiałów na założoną długość, szerokość i grubość według ustaleń z Zamawiającym;
6. wyrównanie do wymaganego profilu i zagęszczenie materiałów;
7. uprzątnięcie terenu;
8. przeprowadzenie pomiarów wymaganych w niniejszej specyfikacji technicznej oraz wykonanie obmiaru wykonanych robót;
9. odwiezienie sprzętu.

**9. Przepisy powiązane**

1. PN-98/S-02205 Drogi samochodowe. Roboty ziemne. Wymagania i badania.

2. BN-68//8931-04 - Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łatą.

3. PN-S-06023 Konstrukcje drogowe. Podbudowa i nawierzchnia z tłucznia kamiennego.